

## Техническое описание. Порошковое покрытие, грунтовка и верхний слой

---

### 1. Общие

- 1.1 Детали корпуса GJL/GJS подвергаются струйной обработке: Sa 2 ½ согласно EN ISO 12944-4.
- 1.2 Алюминиевые детали корпуса не подвергаются струйной обработке.

### 2. Состав краски

- 2.1 В процессе подготовки детали корпуса подвергаются химической обработке и покрываются слоем Oxsilan®.

- 2.2 Детали корпуса покрываются грунтовкой:

Продукт: FREOPOX PE 1204A  
Производитель: Emil Frei GmbH & Co. KG  
Состав: порошковый лак с термическим отверждением на основе эпоксидной смолы  
Оттенок: RAL 7035  
Толщина слоя: 70 мкм

- 2.3 Детали корпуса покрываются верхним слоем:

Продукт: FREIOTHERM PU 4003M  
Производитель: Emil Frei GmbH & Co. KG  
Состав: порошковый лак с термическим отверждением на основе полиуретана  
Оттенок: A0001, серебристо-серый AUMA (схожий с RAL 7037, серый)  
Толщина слоя: 70 мкм

### 3. Общая толщина покрытия (сухого)

Средняя общая толщина порошкового покрытия (сухого) корпуса составляет 140 мкм.  
Толщина покрытия колеблется от 60 до 220 мкм в зависимости от геометрической формы корпуса. Такое отклонение толщины слоя не оказывает влияния на антикоррозийную защиту.

### 4. Примечания

- 4.1 Верхний слой может покрываться любыми однокомпонентными или двухкомпонентными материалами (синтетическим, эпоксидным, полиуретановым, полиамидным, акриловым и ПВХ-лаками)  
Перед покрытием верхнего слоя рекомендуется всегда проверять совместимость лака.  
Поверхности, на которые будет наноситься покрытие, следует слегка зашлифовать и тщательно почистить от посторонних материалов, жира, масляных пятен и пыли.
- 4.2 Монтажные поверхности, прилегающие к арматуре, имеют порошковое покрытие.